Grout 2 SFR

Malta reoplástica, antirretração, fibroreforçada, para ancoragens

Grout 2 SFR é uma argamassa de colagem, autonivelante, de elevado desempenho, fibrorreforçada com fibras de aço Readymesh MM-150 e com microfibras de polipropileno Readymesh PM-060, elevada resistência à flexo-tracção, óptima aderência ao betão e ao aço, de retracção compensada. Agregados com dimensões máximas de 2 mm. Ideal para reabilitações, reforços, isolamentos sísmicos, com propriedades de ductilidade, para secções de espessura média (3-10 cm), em estruturas de betão armado e alvenaria.

CÓDIGO ADUANEIRO: 3824 5090
COMPONENTES: Monocomponente
APARÊNCIA: Pó
CORES DISPONÍVEIS: Cinza
EMBALAGENS E DIMENSÕES: Saco 25 kg - Pallet: 50 x (Saco 25 kg)

CERTIFICAÇÕES OBTIDAS E NORMAS

CE EN 1504-6

CE R4 EN 1504-3

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

"Capacidade ANTICORROSIVA e de PROTEÇÃO NOS FERROS DE ARMADURA; os pontos de força de Grout 2 SFR são: • a mistura de ligantes superfinos de alta resistência, combinados com sílicas finíssimas de atividade pozolânica, tornar os maltes, no fim do processo de endurecimento, intrinsecamente impermeáveis à água; • o pH fortemente alcalino (> 12) protege os ferros da armadura do surgimento da corrosão; • com transpirabilidade insignificante à anidride carbónica fornece às maltas endurecidas elevadíssimas características anticarbonatativas. O conjunto dessas especificidades anticorrosivo torna o tratamento clássico de passivação dos ferros de armadura, propedêutico ao jato da malta colável, NÃO NECESSÁRIO, sempre que entre as operações de limpeza de metal branco e os jatos da malta colável, não transcorra muito tempo com o risco de um novo surgimento de processos oxidantes. Deste modo, só no caso se prevejam longos tempos de exposição entre as operações de limpeza do ferro e os jatos da malta colável, é recomendável um tratamento com cimento passivador (Repar Monosteel ou Repar Steel), estendido com pincel e localizado só nos aços da armadura."

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Ancoragens de precisão de máquinas de operação: prensas, turbinas, alimentadores, laminadores, alternadores, carros ponte, estruturas metálicas, carris, etc. Adequações estruturais, restabelecimentos, enchimentos e blindagens, com injeções ou jatos por vazamentos em moldes entre cofragens. Realização de ancoragens de ligação com barras de aço de diâmetro e profundidade coerentes com as especificações de projeto, com peças vazadas em perfurações predispostas a propósito. Construção de juntas estradais estruturais.

SUPORTES PERMITIDOS

Betão - Pré-fabricados - Paredes mistas - Ferros de armação oxidados

PREPARAÇÃO DOS SUPORTES

As superfícies de aplicação deverão resultar limpas, sem obstruções, partes quebradiças e incoerentes, pó, etc., convenientemente saturadas com água até alcançar a condição de "saturadas com a superfície seca". É sempre necessário um adequado rugosidade das superfícies por escarificação, jato de areia, etc. para obter os valores máximos de adesão ao suporte. Os valores ótimos são obtidos com a hidro-escarificação de alta pressão. Desnudar os ferros em oxidação disruptiva ou profundamente oxidados, removendo a ferrugem dos ferros expostos (por jato de areia ou escovas abrasivas).

MODO DE USO

Colocar na betoneira os 2/3 (cerca de 2,5 litros por saco) da água total da mistura, então adicionar gradualmente o produto e a água restante, misturando até obter uma mistura homogénea da consistência desejada e sem grumos.

MÉTODOS DE APLICAÇÃO

Vazamento

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Água

CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTAIS

- Conservação: 12 meses
- Espessura máxima recomendada: 10-15 cm
- Não inflamável
- Pot-life: 45 min
- Diâmetro máximo agregado: 2 mm
- Misturar com água: 11-13 %
- Peso específico: 2.450 kg/dm³
- Temperatura de uso: +5 / +35 °C

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

UNI EN 12190
Resistência à compressão aos 2 dias **> 65 N/mm²**

UNI EN 196/1
Resistência à flexão aos 28 dias **> 17 N/mm²**

a 20°C
Tráfego de peões **8-12 h**

Acessibilidade com solicitações máximas **3 dia**

EN 13412
Módulo elástico estático **37000 N/mm²**

Medição da resistência à tração à flexão (limite de proporcionalidade, residual) fr1k (abertura de 0,5 mm) **10 N/mm²**

Relação fr3k/fr1k **0.70**

T 20 °C e U.R. 50%
Retração endógena **< 0.05 %**

Classe de resistência EN 14651 **10b**

Resistente aos sulfatos

UNI EN 12190
Resistência à compressão aos 28 dias **120 N/mm²**

Resistência à tração longitudinal **> 6 N/mm²**

a 20° C
Acessibilidade ao tráfego leve **24 h**

UNI EN 1542
Ligação de aderência **> 3 N/mm²**

UNI EN 12390-8
Penetração de água sob pressão (5 bar durante 72 horas) **3 mm**

Medição da resistência à tração à flexão (limite de proporcionalidade, residual) fr3k (abertura de 2,5 mm) **7 N/mm²**

Remoção das cofragens **24-48 h**

Retração/expansão em fase livre **100**

Resistente aos ciclos de gelo/degelo na presença de sais/cloretos

UNI EN 12664
Condutividade térmica **0.85 W/mK**

CONSUMO

Cerca de 1900 kg de Grout 2 SFR para cada metro cúbico de massa a ser preparada.

ARMAZENAMENTO E CONSERVAÇÃO

Armazenar o produto na sua embalagem original em ambiente fresco, seco e ao reparo do gelo e da luz do sol direta. Um armazenamento inadequado do produto pode resultar na perda do rendimento reológico Proteger da humidade.

GALERIA DE FOTOS

CONTEÚDOS ADICIONAIS

AVISOS E PRECAUÇÕES

"Devido às propriedades autoniveladoras do produto e a sua capacidade autocompactador, se recomenda prestar a devida atenção na fase de vibração. Um zelo excessivo na operação de vibração pode piorar o rendimento estético do manufaturado resultante.

Não utilizar na ausência de confinamentos laterais adequados.

Cuidar da proteção e a cura húmida das superfícies expostas.

Aplicar procedimentos de jato capazes de assegurar a ausência de vazios e descontinuidades; colar a malta de uma só parte do perímetro de jato para evitar bolsas de ar."As informações de carácter geral, bem como as indicações e as recomendações sobre a utilização deste produto referidas nesta ficha técnica e eventualmente prestadas verbalmente ou por escrito, correspondem ao estado actual do conhecimento científico e das melhores práticas.
Os dados técnicos e de desempenho apresentados podem ter sido obtidos em ensaios laboratoriais efectuados num ambiente controlado e, como tal, podem diferir em função das condições efectivas de funcionamento.

A Azichem Srl não assume qualquer tipo de responsabilidade decorrente de um desempenho inadequado com origem na utilização indevida do produto ou em defeitos resultantes de factores ou de elementos estranhos à sua qualidade, incluindo armazenamento inadequado.
É da responsabilidade de quem tenciona utilizar o produto avaliar, previamente, a sua adequação à utilização prevista.

As características técnicas e de desempenho constantes desta ficha técnica são periodicamente actualizadas. Para uma consulta em tempo real, aceda ao site: www.azichem.com. A data da revisão está mencionada no espaço ao lado. Esta edição anula e substitui as anteriores.

Recorda-se que o utilizador deve tomar conhecimento das propriedades físicas e químicas, dos efeitos toxicológicos e das advertências de perigo, bem como consultar outras informações relacionadas com o transporte, o manuseamento, a armazenagem e a eliminação em segurança, mencionadas na Ficha de Dados de Segurança mais recente. Para mais informações, aceda ao site: www.azichem.com.
É proibido depositar o produto e/ou a embalagem no ambiente.