



GRT.0289

RINFOR GROUT COL

Microbéton fibro-renforcé à très hautes prestations

Code des Douanes

3824 5090

Emballages

- Sac 25 kg [A]
- Sac 20 kg [B]
- Seau 5 kg [B]
- Seau 1.25 kg [B]
- Kit: 16 Sacs 25 kg [A] + 1 Sac 20 kg [B]
- Kit: 4 Sacs 25 kg [A] + 1 Seau 5 kg [B]
- Kit: 1 Sac 25 kg [A] + 1 Seau 1.25 kg [B]

Application

- Couverture

Famille
Grout

Lignes produits

- Building
- Infratech
- Floor

Typologie

Mortiers de béton coulables structuraux à durcissement rapide

Catégories fonctionnelles

- Réparation renforcée d'ouvrages en béton avec des mortiers coulables
- Interventions d'entretien diverses et municipales
- Interventions structurales d'entretien de ponts et viaducs
- Traitements corticaux et réparations de sols industriels en béton
- Ancrages structuraux de précision
- Interventions de maintenance sur les infrastructures routières et ferroviaires

Composants
Bi-composant

Aspect
Poudre + Fibre

Certifications et réglementation



EN 1504-3

Produits et systèmes pour la protection et réparation des structures en béton - Réparation structurelle et non structurelle (R4)



Floor - Prodotti per pavimenti e massetti in calcestruzzo

Produit de la ligne Floor, la ligne de produits d'Azichem Srl consacrée aux produits essentiels, complémentaires et accessoires pour la construction, la restauration et/ou la revitalisation de sols et de chapes en béton.

Description du produit

RINFOR GROUT COL est une formulation de ciment spéciale bi-composant, fibro-renforcé avec technologie READYMESH, enrichie avec micro-silice réactive à une très haute activité pouzzolanique et des additivations cristallisantes qui augmentent ses prestations finales et sa durabilité. Par le biais d'un mélange avec de l'eau, elle permet d'obtenir des microbétons avec rhéologie auto-nivelante (SCC). Une fois le durcissement advenu, RINFOR GROUT COL possède d'excellentes valeurs physiques et mécaniques et de ductilité (énergie de fracture).



www.azichem.com

Mise à jour du: **11/09/2019**
Conditions de vente et mentions
légales consultables sur
www.azichem.fr/disclaimer

Caractéristiques générales

Les caractéristiques rhéologiques et physiques et mécaniques du produit RINFOR GROUT COL le rendent extraordinairement efficace dans le renfort d'éléments structurels en béton armé et en maçonnerie.

Coulé à l'intérieur de coffrages, confiné dans des cavités ou étendu sur l'extrados de dalles, RINFOR GROUT COL permet des renforts structurels à faible épaisseur et fondamentalement sans armatures métalliques supplémentaires.

RINFOR GROUT COL appartient à la famille des HPFRC (High Performance Fiber Reinforced Concrete), ce qui permet au concepteur structurel d'avoir recours aux caractéristiques suivantes :

- résistances exceptionnelles à la traction et valeurs exceptionnelles d'adhésion à la coupe sur différents supports convenablement rugueux ;
- avantages dans les calculs structurels dictés par l'énergie de fracture, de la résistance à la traction et des déformations ultimes du matériau ;
- épaisseurs appliquées minimales avec domaines de renfort qui améliorent nettement par rapport à des interventions avec béton armé traditionnel ;
- réduction importante des masses et minimisation des charges supplémentaires appliquées pour le renfort structurel par rapport à des interventions avec béton armé traditionnel (charges supplémentaires pratiquement nulles si l'épaisseur du gainage correspond à la profondeur de la scarification) ;
- barrière anti-carbonatation (pratiquement zéro pénétration CO₂) et barrière anti-oxydante ;
- auto-cicatrisation d'éventuelles micro-fissures exposées au contact de fluides grâce à l'additivation cristallisante particulière ;
- augmentation de la durabilité des structures réparées avec RINFOR GROUT COL, grâce à l'effet de migration des additivations cristallisantes ;
- très haute résistance au feu ;
- éco-durabilité - constitué à 100% par du matériau minéral et métallique totalement recyclable en fin de vie.

Du point de vue environnemental et écologique, le produit RINFOR GROUT COL se caractérise pour les avantages suivants :

- conditionnement écologique (papier-carton)
- produit à base de liants hydrauliques, agrégats sélectionnés et additifs minéraux avec contenu de matières premières organiques < 1%
- émissions VOC durant la mise en place pratiquement nulles ; avec matériau durci émissions VOC nulles.
- contient une fraction > 5% de sous-produits de l'industrie de production
- 100% recyclable en fin de vie.

Champs d'application

- pour l'adéquation sismique avec absorption et transfert de tensions à coupe ou traction face à des événements à forte sollicitation dynamique (séisme, chocs, déflagrations). - pour renforts structurels et adaptation sismique par le biais de gainage de poutres, piliers, nœuds structurels, parois ; - pour le renfort et adaptation sismique avec chape collaborante extrados à faible épaisseur sur dalles en béton armé, brique-ciment, tôles profilées, bois ; - pour la fabrication d'éléments structurels légers à section mince ; - pour la réparation de sols avec nécessité de résistance à des sollicitations statiques et dynamiques élevées avec valeurs exceptionnelles de résilience et résistance aux chocs ; - pour renforts et ancrages de précision de machines lourdes et fortement sollicitées : ex., pales éoliennes, turbines, machines de précision, etc.

Caractéristiques fondamentales



Conservabilité:
12 mois



Mélanger avec de l'eau:
10 - 12 %



Pot-life:
50 - 75 min



Utiliser en portant des gants de protection



Diamètre maximum agrégat:
6 mm



Poids spécifique:
2420 kg/m³



Température d'utilisation:
+ 5 / + 35 °C



Couleurs disponibles
Gris

Spécifications techniques

Adhésion au support (UNI EN 1542): > 3 N/mm²

Apte au trafic léger (a 20 °C): 24 h

Apte aux sollicitations maximales: 3 jour

Circulation piétonne (a 20 °C): 16 h



www.azichem.com

Mise à jour du: **11/09/2019**
Conditions de vente et mentions
légalles consultables sur
www.azichem.fr/disclaimer

Énergie de fracture: 30000 N/m

Mesure de la résistance à la traction en flexion (limite de proportionnalité, résiduelle) fr 1 (ouverture 0.5 mm) (UNI EN 14651):

Mesure de la résistance à la traction en flexion (limite de proportionnalité, résiduelle) fr 2 (ouverture 1.5 mm) (UNI EN 14651):

Mesure de la résistance à la traction en flexion (limite de proportionnalité, résiduelle) fr 3 (ouverture 2.5 mm) (UNI EN 14651):

Mesure de la résistance à la traction en flexion (limite de proportionnalité, résiduelle) fr 4 (ouverture 3.5 mm) (UNI EN 14651):

Module élastique statique (EN 13412): 38 GPa

Profondeur de pénétration à l'eau (UNI EN 12390-8): < 2 mm

Profondeur moyenne de carbonatation: 0.0 mm

Résistance à compression à 02 jours (UNI EN 1015-11): > 65 N/mm²

Résistance à compression à 28 jours (UNI EN 1015-11): > 130 N/mm²

Résistance à la coupe (metodo del cuneo a 45°): > 16 MPa

Résistance à la flexion (UNI EN 1015-11): > 27 N/mm²

Résistance à la traction longitudinale (UNI 6135): > 7 N/mm²

Résistant aux agents chimiques

Résistant aux cycles de gel/dégel en présence de sels/de chlorures

Résistant aux sulfates

Retrait des coffrages: 24-48 h

Retrait endogène: < 0.05 %

Retrait/expansion en phase libre (T 20 °C e U.R. 50%): ±10 µm

Substance inodore

Nettoyage instruments

- Eau

Supports autorisés

- Béton
- Maçonneries en briques creuses
- Maçonneries en pierre
- acier

Mode d'emploi

NB: CHAQUE SAC DE 25 KG (composant A) A BESOIN DE 1,25 KG DE FIBRE (composant B). En ce qui concerne les coulages en climat estival (chaud, aride, venteux) ou en climat hivernal (froid, venteux, possibilité de températures rigoureuses proches de 0), toutes les prescriptions et les recommandations signalées sur les LIGNES DE CONDUITE DU BÉTON STRUCTUREL (Ministère des Travaux Publics) sont valables. Dans les gainages pour renforts structurels sur poutres, piliers, nœuds, etc., utiliser des coffrages renforcés compte tenu de la forte poussée exercée par le produit. Utiliser un mélangeur efficace à axe vertical (ou perceuse efficace avec fouet pour mélange d'un seul emballage en seau). Les composants sont dosés en chantier pour chaque unité de mélange. Mélanger avec des mélangeurs efficaces à axe vertical pendant un minimum de 8-9 minutes.

Malaxer d'abord les sacs avec l'eau pendant au moins 3-4 minutes : la dose d'eau peut varier d'un minimum de 10% jusqu'à un maximum de 12% (en référence au poids du composant A sac de 25 kg) suivant les conditions d'utilisation et la fluidité utile du mélange. Après ce premier mélange, introduire graduellement les fibres métalliques READYMESH, en évitant absolument le déversement immédiat de toute la quantité de fibres prévues. Une fois que toutes les fibres READYMESH sont introduites, poursuivre le mélange pendant encore au moins 3 minutes.

Pour des coulées de coffrages, aider le remplissage des volumes de coulée avec des frappes légères avec marteau en caoutchouc sur les coffrages.

Pour des coulées sur dalle, aider l'application et le nivellement avec des truelles et couvrir les coulées le plus vite possible avec des bâches imperméables ou avec des applications anti-évaporation et résistantes type QL NANO LITHIUM.

Préparation des supports

Le support doit être sain, propre, suffisamment granuleux, sans parties friables ni poussière, travaillé avec de l'eau sous pression et saturé avec de l'eau avant l'application. Dans les bétons, la rugosité du support doit être $> 3 \text{ mm}$; pour obtenir ce niveau d'aspérité, on peut prendre en compte les techniques d'hydro-scarification, piquage, burinage mécanique, sablage à gros grain. Dans le cas de surfaces en brique fortement absorbantes (dalles en brique ciment avec affleurement de parties en brique) ou bien s'il est impossible de saturer le support avec de l'eau, contacter notre service technique pour évaluer des apprêts d'adhésion adaptés comme SYNTECH PAVISHEER ou bien SYNTECH RGS. Surtout quand on utilise comme chape extrados dans les dalles en béton ou comme réparation de sols industriels, il est particulièrement utile d'augmenter la résistance à la coupe et l'adhésion au support en effectuant des racines d'ancrage en effectuant des trous sur le support (diamètre 18-20 mm, profondeur 20 mm) et en nettoyant soigneusement les surfaces du trou avant l'application du RINFOR GROUT COL.

Stockage et Conservation

Une conservation inadaptée du produit peut causer une perte des prestations rhéologiques. Les récipients ouverts doivent être utilisés immédiatement. Craint l'humidité. Stocker le produit à une température comprise entre $+5^{\circ}\text{C}$ et $+35^{\circ}\text{C}$.



Mises en garde, Précautions, Ecologie

Les données techniques ainsi que les prestations, éventuellement indiquées dans ce document, sont le résultat de tests de laboratoire, effectués en milieu climatisé lesquelles pourraient donc résulter légèrement différentes des conditions normales d'exploitation et de déploiement. Il convient donc d'effectuer des tests préliminaires dans les conditions réelles d'emploi.

On rappelle que l'utilisateur est tenu de lire la Fiche de Sécurité la plus récente du produit, qui contient les données chimiques, physiques et toxicologiques, les phases de risque et d'autres informations pour pouvoir transporter, utiliser et éliminer le produit et ses emballages en toute sécurité. On rappelle quoi qu'il en soit de ne pas jeter le produit ou son emballage dans la nature.

Déplacer les fibres métalliques spéciales READYMESH avec des gants de protection adaptés. Durant le mélange du produit, porter des masques anti-poussière. Stocker le produit dans son emballage d'origine dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil. Une conservation non adaptée du produit peut causer une perte des prestations rhéologiques. Craint l'humidité.

RINFOR GROUT COL produit/distribué par

IF YOU WANT TO SOLVE IT
azichem
www.azichem.com

Mise à jour du: **11/09/2019**
Conditions de vente et mentions
légales consultables sur
www.azichem.fr/disclaimer

IF YOU WANT TO SOLVE IT
azichem

Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 / 604365 Fax +39 0376 604398