



INT.0162

**SANASTOF**

Acabado deshumidificante,  
macroporoso, de acabado

 **Código de Aduana**

3824 5090

 **Embalajes**

- Saco 25 kg
- Pallet: 50 x (Saco 25 kg)

 **Aplicación**

- Paleta
- Llana
- Enlucidora
- Espátula
- Esponja



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Actualización del: **11/09/2019**

Las condiciones de venta y  
advertencias legales pueden  
consultarse en  
[www.azichem.es/disclaimer](http://www.azichem.es/disclaimer)

Página: 1/3

Familia

Intotech

Líneas de productos

- Building
- Opus
- Sanageb

Componentes

Monocomponente

Tipo

Estuques y rasadores de acabado

Categorías funcionales

- Enlucido de mamposterías con enlucidos y rasados
- Bonificación de las mamposterías húmedas con enlucidos deshumidificadores
- Bonificación termoaislante de mamposterías

Aspecto

Polvo

## Certificaciones y normativas



**EN 998-1**

Morteros para enlucidos internos y externos - Mortero para usos generales (GP)



**Sanageb - Prodotti naturali per la Bioedilizia**

Producto de la línea Sanageb, la línea de productos de Azichem Srl dedicada desde 1994 a los productos para la bioconstrucción y la construcción verde, la bonificación ecológica, el aislamiento térmico y el ahorro energético.

## Descripción del del producto

Premezclado de composición mineral basado en cal hidráulica natural, microsilices de actividad pozolánica, agregados seleccionados, microfibras de elevada tenacidad, inertes livianos termoaislantes de bajo módulo elástico. Se usa para rasqueados y regularizaciones tanto en ambientes internos como externos. Es perfectamente compatible con múltiples soportes, revoques a base de cal, cal-cemento, maltas de hormigón, hormigones, lapídeos porosos, ladrillos. Sus características lo hacen particularmente indicado en las obras de bioconstrucción y en la restauración de edificios antiguos y monumentales. La granulometría máxima del inerte es de 0,9 mm.

## Características generales

SANASTOF es un producto a base de cal hidráulica natural, caolín, polvo de mármol, agregados silíceos seleccionados e inertes ligeros de bajo módulo elástico y dimensionalmente estables. Es un producto natural provisto de elevada transpirabilidad intrínseca, sin ninguna traza de resinas, solventes, diluentes y agregados radioemisores. El producto contiene microfibras de alta tenacidad que otorgan gran estabilidad volumétrica. Los especiales inertes cóncavos redondeados, dimensionalmente estables, aportan al rasqueteado especiales propiedades de aislamiento térmico, filtrado de sales solubles potencialmente dañinas y reducción del módulo elástico. La curva granulométrica, la finura de los aglutinantes y algunos aditivos reológicos de origen natural hacen particularmente corredizo el producto en fase de extensión incluso cuando es puesto sobre soportes con superficies escabrosas o difíciles. Las calibradas características físico mecánicas garantizan una perfecta compatibilidad en soportes de varios tipos, especialmente en revoques y maltas tradicionales. El contenido de microsilices de actividad pozolánica hace altamente duraderas las rasqueteadas y las regulaciones efectuadas con SANASTOF, incluso en ambientes de exposición agresivos.

## Campos de uso

Fácil y rápida extensión en varios soportes como por ejemplo rasqueteados transpirantes de envolturas murales; rasqueteados en capas modulares en fibra de madera o en calcio silicato; regularización de superficies revocadas; rasqueteado de superficies en hormigón; regularización y rasqueteados de restablecimiento efectuados con maltas de hormigón; aplicación de espesores prevalentemente sutiles (de 1 a 4 mm) con simultánea nivelación de nichos, imperfecciones, etc. En condiciones particularmente gravosas de ejercicio es aconsejable interponer entre la primera y la segunda mano, la red en fibra de vidrio resistente a los álcalis ARMAGLASS 160 (la red debe anegarse parcialmente en la primera mano todavía fresca de SANASTOF). La transpirabilidad, unida a las otras características físico-químicas del producto, hacen el rasqueteado realizado con SANASTOF un soporte ideal para acoger cualquier tipo de pintura y particularmente pinturas minerales a base de silicato de potasio o de cal apagada. SANASTOF es el rasqueteado traspirante, de bajo módulo elástico, recomendado en todos nuestros sistemas deshumidificadores realizados con los productos: SANATIGH<, CALEOSANA, SANAWARME, UNISAN, INTOSANA.

## Características fundamentales

 Conservabilidad: 12 meses	 Diámetro máximo agregado: 0.9 mm
 Mezclar con agua: 25 - 28 %	 Pot life: > 180 min
 Temperatura de uso: + 6 / +30 °C	 Colores disponibles Avellana claro

## Especificaciones técnicas

Absorbimiento capilar (UNI EN 1015-18):  $0.73 \text{ kg} \cdot \text{h}^{0.5} / \text{m}^2$

Densidad (UNI EN 1015-6):  $1220 \text{ kg/m}^3$

Ligadura de adherencia (UNI EN 1542):  $0.84 \text{ N/mm}^2$

Resistencia a la compresión (UNI EN 1015-11):  $> 3 \text{ N/mm}^2$

Resistencia a la flexión (UNI EN 1015-11):  $1.5 \text{ N/mm}^2$

Transpirabilidad (UNI EN 1015-19):  $13.6 \mu$

## Limpieza instrumentos

- Agua

## Soportes admitidos

- Enlucidos
- Hormigón
- Morteros de hormigón, al cal y mixtos
- Ladrillos

## Modo de uso

Introduzca en el mezclador aproximadamente 2/3 del agua de mezcla. Añada gradualmente SANASTOF y el agua todavía necesaria, prolongando el mezclado hasta obtener una mezcla homogénea, libre de grumos, de consistencia plástica, fácilmente trabajable con espátula metálica plana o llana tanto en superficies verticales como en el cielo raso. Se aconseja el mezclado con taladro de frusta o con mezcladores de alta eficiencia. El agua de empaste indicativamente necesaria es del 25-28% en peso (6,25-7 litros por bolsa de 25 kg). Aplique con trulla u hoja y termine con llana, llana esponja o cepillo. Se obtienen óptimos resultados de acabado extendiendo el SANASTOF en dos manos (la segunda mano debe extenderse después de un adecuado secado de la primera). El acabado a espátula permite obtener el efecto "espatulado antiguo". El acabado con llana evidencia la granulometría del producto. En soportes muy deshomogéneos (agrietados, saltos de espesor, discontinuidad) y en condiciones gravosas de ejercicio, es aconsejable interponer entre la primera y la segunda mano una red de fibra de vidrio resistente a los álcalis ARMAGLASS 160 (la red debe anegarse parcialmente en la primera mano todavía fresca de SANASTOF).

## Preparación de los soportes

Las superficies de aplicación deberán resultar limpias, libres de ensuciamientos, partes friables e incoherentes, polvo, etc. Los soportes lisos deben hacerse rugosos (rugosidad  $\geq 1 \text{ mm}$ ). En el caso en que el soporte después de las operaciones para conseguir la rugosidad resulte todavía polvoroso y friable, remueva en seco las partes totalmente incoherentes con espátula-cepillo o ayudando la operación de remoción con hidrolavado y luego consolide el soporte por medio de impregnación con emulsión acuosa PROTECH FIX AC extendida en dos manos abundantes, la segunda mano inmediatamente antes de la extensión del SANASTOF con técnica del "fresco sobre fresco" (los consumos de PROTECH FIX AC para esta operación de primerización están entre 120 y 250  $\text{gr/m}^2$ ). Moje adecuadamente el soporte con agua antes de la aplicación, anticipando y repitiendo varias veces esta operación en el caso de soportes muy porosos y absorbentes o en presencia de climas cálidos y áridos.

## Almacenamiento y Conservación

Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol. Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico. Proteger de la humedad.



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Actualización del: **11/09/2019**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en [www.azichem.es/disclaimer](http://www.azichem.es/disclaimer)



## Advertencias, Precauciones, **Ecología**

Los datos técnicos y las prestaciones que figuran eventualmente en el presente documento son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un entorno controlado y, como tales, pueden resultar significativamente modificados por las condiciones operativas y de puesta en obra. De ahí la necesidad de realizar pruebas preliminares en las condiciones reales de uso.

Se recuerda al utilizador que debe consultar la más reciente Ficha de Seguridad del producto la cual contiene los datos químico-físicos y toxicológicos, las fases de riesgo y otras informaciones para poder transportar, utilizar y eliminar el producto y sus embalajes con toda seguridad. Se recuerda en todo caso no abandonar el producto y su embalaje en el ambiente.

La maduración húmeda prolongada y la protección de las superficies frescas de la irradiación solar directa, de la lluvia y el viento, son esenciales para una correcta maduración.

Es sabido que los aglutinantes minerales como la cal aérea y la cal hidráulica tienen efecto alcalino. Por lo tanto se aconseja proteger los ojos, usar guantes de protección y enjuagar la piel con agua en caso de contacto directo, usando las mismas advertencias que para las normales maltas de revoque.

*SANASTOF es producido/distribuido por*



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italia  
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Actualización del: **11/09/2019**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en  
[www.azichem.es/disclaimer](http://www.azichem.es/disclaimer)