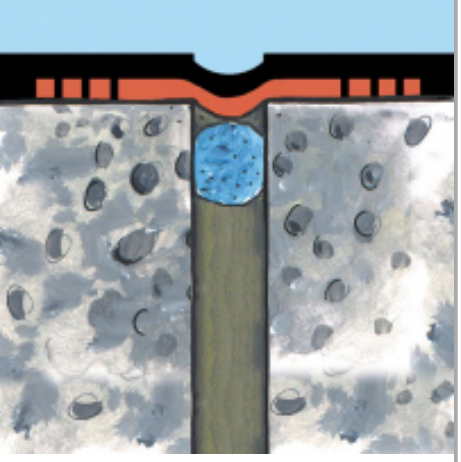

PRS.0037

ELASTOTEX 250 COMBI

Abdichtungsband aus Hypalon, mit 25 cm Breite, für Dehnfugen

Zollcode

3921 9090

Verpackungen

- Rolle 30 m

Anwendungen

- Manuelle Anwendungen
- Spachtel
- Zahnspachtel

Familie	Typ
Proseal	**Kunststoff-Abdeckband für Fugen, Randabweise und Profile**
Produktlinien	**Funktionskategorien**
• Aqua **• Infratech**	**• Abdichtung mit elastomerischer Polyurea-Ummantelung (reines Polyurea), heißgespritzt** **• Sofortiger Stopp der Druck-Wasserinfiltrationen in Gebäuden** **• Abdichtung von Bewegfugen oder Betonierfugen** **• Strukturelle Instandhaltungseingriffe an Dämmen, Becken und Kanäle** **• Strukturelle Instandhaltungsarbeiten an Brücken und Überführungen** **• Strukturelle Instandhaltungsarbeiten an Tunneln und Stollen** **• Verwirklichung von Kellern aus mit Beton, mit höchster Abdichtung**
Bestandteile	**Erscheinungsbild**
Einkomponente	**Band**

Beschreibung des Produkts

Fugenband mit hoher Elastizität und Widerstandsfähigkeit, Gesamtbreite von 25 cm, bestehend aus einer speziellen elastomerischen Schicht aus Hypalon, beständig gegen Alterung und Verschleiß, verwendet in Kombination mit der Epoxidharz-Paste SYNTECH AS 31, für die Abdichtung von Dehnfugen mit hydraulischer Dichtung von, unter dem Grundwasserspiegel liegenden, Gebäuden, Bauwerken und Strukturen oder zur Gewährleistung der Wasserdichtigkeit von strukturellen Verbindungen auch oberhalb des Grundes. Spezifisch zur Anwendungen im Bereich der Industrie oder Infrastruktur.

Verwendungs **bereiche**

Abdichtung von Dehnfugen, auch mit großer Amplitude und erheblicher Arbeitsbewegungen unterlegen, als auch von natürlichen Fugen und Rissen, unter Bedingung von hydraulischem Gegendruck, in Galerien, Silos, Tanks, Schwimmbäder, Kellern, vorgefertigte Abdeckungen, Straßenverbindungen und hydraulischen Werken allgemein.

Wesentliche Charakteristiken

Breite:
250 mm

Haltbarkeit:
12 monate

Nutzungstemperatur:
-30 / +90 °C

Verfügbare Farben
Grau

Technische Spezifikationen

Absorbierte Leistung bei 25% seitlicher Elastizität DIN EN ISO 527-3:	42.7 N/mm
Absorbierte Leistung bei 50% seitlicher Elastizität DIN EN ISO 527-3:	49.2 N/mm
Längsverlängerung bei Bruch DIN EN ISO 527-3:	900 %
Längszugfestigkeit: DIN EN ISO 527-3:	241.4 N / 15 mm _
Maximaler Hydraulikdruck DIN EN 1928 (B):	>4.0 bar
Querzugfestigkeit: DIN EN ISO 527-3:	221.8 N / 15 mm _
Seitliche Verlängerung bei Bruch DIN EN ISO 527-3:	900 %
Stärke:	1.0 mm
Widerstandsfähigkeit gegen UV-Strahlen DIN EN ISO 4892-3:	6500 h

IF YOU WANT TO SOLVE IT azichem

www.azichem.com

Aktualisierung von: **11/09/2019**
Allgemeine Verkaufsbedingungen und gesetzliche Hinweise, konsultierbar auf www.azichem.de/disclaimer

Verwendungsart

Das Epoxidharz SYNTECH AS 31 gründlich, in der vorbestimmte Menge je nach Bedarf, mischen. Verbreiten Sie den Epoxid-Klebstoff, hergestellt wie oben angegeben, mittels konstant sauber gehaltenem Zahnspachtel, an den Seiten der abzudichtenden Fuge aus und achten Sie dabei auf die Gleichmäßigkeit der Dicke, welche nicht weniger als 2 mm betragen darf. Das Fugenband ELASTOTEX 250 COMBI ausrollen und auf der frischen haftenden Beschichtung durch Druck gegen den Harz, anbringen, dabei von Hand, bis der Harz aus den im Fugenband präsenten Löchern ausläuft, an den Enden ziehen und dabei darauf achten Faltenbildung und Luftblasen zu vermeiden. Mit Metallspachtel eine zweite Schicht (von mindestens 2 mm) des Klebstoffes SYNTECH AS 31 auf den Rändern des Fugenbands auftragen, um diese vor zufälligen Beschädigung zu schützen und ein sicheres monolithisches Ende zum Träger zu erhalten.

Für eine Verbindung zwischen zwei nebeneinander liegenden Fugenbänder, die übereinanderlappenden Endklappen mittels Heißluftschweißmaschine miteinander verschweissen. Zur weiteren Sicherheit der Abdichtung, auf den erhitzten Rändern eine dünne Schicht des SYNTECH AS 31 auftragen.

Die endgültige Resistenz des Systems wird nach ca. 7 Tage nach Anwendung erreicht werden, aber bereits nach 24 Stunden bei 20°C werden Werte von 60-70% der Gesamtleistung erreicht. In jedem Fall werden die in 24 Stunden erreichte Leistungen weitaus höher sein, als die eines hochwertigen Betons.

Vorbereitung des Untergrunds

Die zu behandelnden Oberflächen müssen sicherlich, frei von losen Teilen, Fett, Trennmitteln, Lacken und gründlich entstaubt, resultieren. Von Metalloberflächen sollte ausserdem jede Spur von Rost, entfernt worden sein, während Polymeroberflächen durch Schleifen aufgeraut worden sein sollten. Arbeitsbereiche, Ecken usw. müssen mit Klebeband abgegrenzt werden.

Lagerung und **Aufbewahrung**

Das Produkt in der Originalverpackung an einem kühlen, trockenen Ort, vor Frost und direkten Sonnenstrahlen geschützt, aufbewahren.

Hinweise, Vorsichtsmaßnahmen, **Ökologie**

Die im Dokument angegebenen technischen Daten und Leistungen stammen aus Labortests in konditionierten Räumen und als solche können sie merklich durch die Arbeits- und Inbetriebnahmebedingungen modifiziert werden. Es ist also notwendig vorher Tests unter den tatsächlichen Einsatzbedingungen durchzuführen.

Es wird dem Verwender empfohlen das neueste Sicherheitsblatt des Produktes, mit den chemisch-physikalischen und toxikologischen Daten zu konsultieren, wie die Risikophasen und andere Informationen zum sicheren Transport, Verwendung und der Entsorgung des Produktes und der Verpackung. Das Produkt und die Verpackung müssen umweltgerecht entsorgt werden.

Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italien
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398