



PRS.0037
**ELASTOTEX 250
COMBI**

Banda impermeabilizante en Hypalon, de 25 cm, para juntas de dilatación

Código de Aduana
3921 9090

Embalajes
- Rollo 30 m

Aplicación
- Aplicación manual
- Espátula
- Espátula dentada

IF YOU WANT TO SOLVE IT

azichem
www.azichem.com

Actualización del: **11/09/2019**
Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer

Familia
Proseal

Tipo
Bandas cubre junta, cordones y perfilados de material plástico

Líneas de productos
• Aqua
• Infratech

Categorías funcionales
• Impermeabilización con revestimientos elastoméricos de policarbamida (poliurea pura) rociados en caliente
• Parada inmediata de las infiltraciones de agua en presión en los edificios
• Impermeabilización de juntas de movimiento o de junta de construcción
• Intervenciones estructurales de mantenimiento de diques, embalses, conductos y canales hídricos
• Intervenciones estructurales de mantenimiento de puentes y viaductos
• Intervenciones estructurales de mantenimiento de túneles y galerías
• Realización de obras soterradas de hormigón de elevada impermeabilidad

Componentes
Monocomponente

Aspecto
Cinta

Descripción del del producto

Banda de elevada elasticidad y resistencia, de anchura total de 25 cm, constituida por una especial capa elastómera en Hypalon, resistente al envejecimiento y al desgaste, a utilizar en combinación con la resina epoxi en pasta SYNTECH AS 31, para la impermeabilización de juntas de dilatación de aguante hidráulico en edificios, obras y estructuras realizadas bajo el nivel freático o para garantizar la estanqueidad al agua de conexiones estructurales también fuera tierra. Especifica para aplicaciones en el ámbito industrial o infraestructural.

Campos de uso

Impermeabilización de juntas de dilatación, también de gran amplitud, sujetas a importantes movimientos de ejercicio, además de las juntas naturales y fisuras, también en condiciones de empuje hidráulico, en túneles, silos, bañeras, piscinas, sótanos, coberturas prefabricadas, juntas de carreteras y obras hidráulicas en general.

Características fundamentales

Anchura:
250 mm

Conservabilidad:
12 meses

Temperatura de uso:
-30 / +90 °C

Colores disponibles
Gris

Especificaciones técnicas

Alargamiento a la rotura lateral DIN EN ISO 527-3: 900 %

Elongación a la rotura DIN EN ISO 527-3: 900 %

Espesor: 1.0 mm

Potencia absorbida al 25% de elasticidad lateral DIN EN ISO 527-3: 42.7 N/mm

Potencia absorbida al 50% de elasticidad lateral DIN EN ISO 527-3: 49.2 N/mm

Presión hidráulica máxima DIN EN 1928 (B): >4.0 bar

Resistencia a la tracción lateral DIN EN ISO 527-3: 221.8 N / 15 mm

Resistencia a la tracción longitudinal DIN EN ISO 527-3: 241.4 N / 15 mm

Resistencia a los rayos UV DIN EN ISO 4892-3: 6500 h

Modo de uso

Mezclar a fondo la resina epoxi SYNTECH AS 31 en cantidad predeterminada según las necesidades. Extender el adhesivo epoxi preparado como anteriormente, sobre los lados de la junta a impermeabilizar, mediante espátula dentada, mantenida constantemente limpia, procurando de obtener la uniformidad del espesor aplicado que no debe resultar inferior a 2 mm. Abrir y poner en obra la banda ELASTOTEX 250 COMBI, sobre el recubrimiento adhesivo fresco, apretándola contra la resina, extendiendo a mano las extremidades procurando de evitar que se arrugue y que se formen burbujas de aire, hasta que la resina subyacente salga por los agujeros presentes en la banda. Aplicar con espátula metálica una segunda capa (de al menos 2 mm) del adhesivo SYNTECH AS 31 sobre los bordes de la banda con el objetivo de protegerla de daños accidentales y de obtener una segura monoliticidad de las extremidades al soporte.

Para los empalmes entre dos bandas juntas, efectuar la soldadura de los bordes terminales por superposición y soldarlos mediante máquina de soldar por aire caliente. Para mayor seguridad, sobre las extremidades calentadas deberá ser aplicado una pequeña capa de SYNTECH AS 31.

Las resistencias finales del sistema se alcanzarán después de aproximadamente 7 días siguientes a la colocación, pero ya después de 24 horas a 20°C se alcanzan valores igual al 60-70% de las prestaciones finales. En cualquier caso, las prestaciones después de 24 horas serán superiores a las de un hormigón de gran calidad.

Preparación de los soportes

Las superficies a tratar deberán ser privadas de las partes incoherentes, restos de grasa, desmoldantes, pinturas y sin polvo. De las superficies metálicas deberá ser además eliminada cualquier traza de óxido, mientras que las superficies poliméricas deberán ser rugosas mediante el lijado. Las áreas de trabajo, las esquinas, etc. deberán ser delimitadas con cinta adhesiva.

Almacenamiento y Conservación

Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol



Advertencias, Precauciones, Ecología

Los datos técnicos y las prestaciones que figuran eventualmente en el presente documento son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un entorno controlado y, como tales, pueden resultar significativamente modificados por las condiciones operativas y de puesta en obra. De ahí la necesidad de realizar pruebas preliminares en las condiciones reales de uso.

Se recuerda al utilizador que debe consultar la más reciente Ficha de Seguridad del producto la cual contiene los datos químico-físicos y toxicológicos, las fases de riesgo y otras informaciones para poder transportar, utilizar y eliminar el producto y sus embalajes con toda seguridad. Se recuerda en todo caso no abandonar el producto y su embalaje en el ambiente.



www.azichem.com

Actualización del: **11/09/2019**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italia
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Actualización del: **11/09/2019**

Las condiciones de venta y
advertencias legales pueden
consultarse en
www.azichem.es/disclaimer