



PRS.0037

ELASTOTEX 250 COMBI

Fita impermeabilizante de Hypalon, de 25 cm, para juntas de dilatação

Cód. Alfandegário

3921 9090

Embalagens

- Rolo 30 m

Aplicação

- Aplicação manual
- Espátula
- Espátula dentada



www.azichem.com

Atualização em: **11/09/2019**
Condições de venda e advertências legais a consultar em www.azichem.pt/disclaimer

Família
Proseal

Linhas de produtos

- Aqua
- Infratech

Componentes
Monocomponente

Tipologia
Faixas de cobrir juntas, barras e perfilados em material plástico

Categorias funcionais

- Impermeabilização com guainas elastoméricas poliuréticas (poliureia pura) pulverizadas a quente
- Paragem imediata das infiltrações de água sob pressão nos edifícios
- Impermeabilização de juntas de movimento ou de retomada de jato
- Intervenções estruturais de manutenção de represas, bacias, dutos e canais hídricos
- Intervenções estruturais de manutenção de pontes e viadutos
- Intervenções estruturais de manutenção de túneis e galerias
- Execução de obras de betão em subsolo com elevada impermeabilidade

Aspetto
Fita

Descrição do produto

Fita com elevada elasticidade e resistência, de largura total de 25 cm, constituída por um estrato especial de elastómero de Hypalon, resistente ao envelhecimento e ao desgaste, a usar em combinação com a resina epóxi em pasta SYNTECH AS 31, para a impermeabilização de juntas de dilatação com vedação hidráulica em edifícios, obras e estruturas realizadas abaixo do lençol freático ou para assegurar a vedação a água de conexões estruturais mesmo fora da terra. Específica para aplicações em âmbito industrial ou infraestrutural.

Campos de uso

Impermeabilização de juntas de expansão, mesmo de grande amplitude, sujeitas a consideráveis movimentos de trabalho, bem como juntas naturais e fissuras, mesmo em condições de contraposição hidráulica, em galerias, silos, tanques, piscinas, porões, coberturas pré-moldadas, juntas estradas e obras hidráulicas em geral.

Características fundamentais



Conservação:
12 meses



Largura:
250 mm



Temperatura de uso:
-30 / +90 °C



Cores disponíveis
Cinza

Especificações técnicas

Alongamento com ruptura lateral DIN EN ISO 527-3: 900 %

Alongamento de ruptura longitudinal DIN EN ISO 527-3: 900 %

Espessura: 1.0 mm

*Potência absorvida com 25% de elasticidade lateral DIN EN 42.7 N/mm
ISO 527-3:*

*Potência absorvida com 50% de elasticidade lateral DIN EN 49.2 N/mm
ISO 527-3:*

Pressão hidráulica máxima DIN EN 1928 (B): >4.0 bar

Resistência à tração lateral DIN EN ISO 527-3: 221.8 N / 15 mm

Resistência à tração longitudinal DIN EN ISO 527-3: 241.4 N / 15 mm

Resistência aos raios UV DIN EN ISO 4892-3: 6500 h

Modalidade de emprego

Mexer bastante a resina epóxi SYNTECH AS 31 na quantidade predeterminada segundo as necessidades. Espalhar o adesivo epóxi preparado como acima, nos lados da junta a impermeabilizar, mediante espátula dentada, mantida constantemente limpa, com cuidado a obter a uniformidade da espessura aplicada, que não deverá ser inferior a 2 mm. Desenrolar e aplicar a fita ELASTOTEX 250 COMBI sobre o revestimento adesivo fresco, empurrando-a contra a resina, esticando com a mão as extremidades e tomando cuidado para evitar rugas e bolhas de ar, até que a resina subjacente flua para fora dos buracos na fita. Aplicar com espátula metálica um segundo estrato (de pelo menos 2 mm) de adesivo SYNTECH AS 31 nas bordas da fita a fim de protegê-la de danificações acidentais e alcançar uma extremidade monolítica segura ao suporte.

Para a junção de duas fitas encostadas, efetuar a soldadura das bordas terminais por sobreposição e soldá-las mediante soldadora de ar quente. Para ulterior segurança da vedação, nas bordas aquecidas deverá ser aplicado um pequeno estrato de SYNTECH AS 31.

As resistências finais do sistema serão alcançadas após cerca de 7 dias a partir da posa, mas já após 24 horas a 20°C são alcançados valores equivalentes a 60-70% do desempenho final. Em todo caso o desempenho após 24 horas ainda será muito superior àquele de um betão de alta qualidade.

Preparação dos suportes

As superfícies a tratar devem ser seguramente livres de partes incoerentes, traços de massa de lubrificação, desarmantes, tintas e cuidadosamente desempoeiradas. Das superfícies metálicas deverão ser também removidos todos os traços de ferrugem, enquanto as superfícies de polímero devem ser lixadas com lixa. As áreas de trabalho, as arestas, etc. deverão ser delimitadas com fita adesiva.

Armazenamento e Conservação

Armazenar o produto na sua embalagem original em ambiente fresco, seco e ao reparo do gelo e da luz do sol direta.



Advertências, Precauções, Ecologia

Os dados técnicos e as prestações possivelmente descritas no presente documento são o resultado de provas de laboratório conduzidas em ambiente condicionado, como tais podem resultar sensivelmente modificadas com as condições operativas e de colocação em funcionamento. Pode ocorrer a necessidade de se efetuar provas preliminares nas condições efetivas de uso.

Recorda-se que o utilizador deve conhecer a mais recente Ficha de Segurança do produto que contém os dados químicos-físicos e toxicológicos, as fases de risco e outras informações para poder transportar, utilizar e eliminar o produto e as suas embalagens com toda a segurança. Recorda-se ainda de não dispersar o produto e a sua embalagem no ambiente.



www.azichem.com

Atualização em: **11/09/2019**
Condições de venda e advertências
legais a consultar em
www.azichem.pt/disclaimer



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Itália
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Atualização em: **11/09/2019**
Condições de venda e advertências
legais a consultar em
www.azichem.pt/disclaimer