

PRS.0235

ELASTOTEX 325

Banda elastomerica
impermeabilizante de 32,5 cm
para juntas de dilatación

Código de Aduana

3921 9090

Embalajes

- Rollo 30 m

Aplicación

- Aplicación manual



www.azichem.com

Actualización del: **11/09/2019**

Las condiciones de venta y
advertencias legales pueden
consultarse en
www.azichem.es/disclaimer

Familia
Proseal

Tipo

Bandas cubre junta, cordones y perfilados de material
plástico

Líneas de productos

- Aqua
- Infratech

Categorías funcionales

- Impermeabilización con revestimientos elastoméricos de polycarbamida (poliurea pura) rociados en caliente
- Impermeabilización de juntas de movimiento o de junta de construcción
- Intervenciones constructivas y de mantenimiento de pistas de aeropuertos y muelles marítimos
- Intervenciones estructurales de mantenimiento de diques, embalses, conductos y canales hídricos
- Intervenciones estructurales de mantenimiento de puentes y viaductos
- Intervenciones estructurales de mantenimiento de túneles y galerías

Componentes

Monocomponente

Aspecto

Cinta

Descripción del del producto

Banda de elevada elasticidad y resistencia, de anchura total de 17 cm, constituida por una especial capa elastómera termoplástica, resistente al envejecimiento y al desgaste, y por dos bandas laterales en tejido no-tejido polipropilénico. Ideal para la impermeabilización de juntas de dilatación, de aguante hidráulico en edificios, obras y estructuras realizadas bajo el nivel freático o para asegurar la estanqueidad al agua de conexiones estructurales también fuera tierra.

Características generales

ELASTOTEX 325 está dotado de una excepcional inercia química, pruebas de laboratorio tienen comprobado que puede aguantar sin problemas al contacto prolongado durante 7 días a 20° con las siguientes sustancias: ácido clorhídrico al 3%, ácido sulfúrico al 35%, ácido cítrico a 100 g/l, ácido láctico al 5%, hidróxido de potasio al 3% y al 20%, hipoclorito de sodio a 0.3 g/l, agua salada a 20 g/l.

Consumos

1,1 m/m: 1 metro de ELASTOTEX 325 por cada metro lineal, teniendo el cuidado de sobreponer los rollos de aproximadamente 5-10 cm en correspondencia de los bordes de la cinta para garantizar la permanente estanqueidad hidráulica del sistema.


Campos de uso


Sellado impermeabilizante de juntas de dilatación también de gran amplitud, sujetas a importantes movimientos de trabajo, además de juntas naturales y fisuras, también en condiciones de empuje hidráulico negativo, en túneles, silos, bañeras, piscinas, sótanos, coberturas prefabricadas, juntas de carreteras y obras hidráulicas en general.

Características fundamentales

 Anchura:
325 mm

 Conservabilidad:
24 meses

 No inflamable

 Temperatura de uso:
-30 / +90 °C

 Colores disponibles
Gris

Especificaciones técnicas

Alargamiento a la rotura lateral DIN EN ISO 527-3: 540 %
Alargamiento a la rotura longitudinal (solo faja central) DIN 230 %
EN ISO 527-3:

Elongación a la rotura DIN EN ISO 527-3: 35 %

Potencia absorbida al 25% de elasticidad lateral DIN EN ISO 0.8 N/mm
527-3:

Potencia absorbida al 50% de elasticidad lateral DIN EN ISO 1.1 N/mm
527-3:

Presión hidráulica máxima DIN EN 1928 (B): >3 bar

Resistencia a la tracción lateral DIN EN ISO 527-3: 93 N / 15 mm _

Resistencia a la tracción longitudinal DIN EN ISO 527-3: 198 N / 15 mm _

Resistencia a la tracción longitudinal (solo faja central) DIN 59 N / 15 mm _
EN ISO 527-3:

Resistencia a los rayos UV DIN EN ISO 4892-3: 2480 h

Preparación de los soportes

Las superficies de aplicación deben estar limpias, desprovistas de suciedades, polvo y partes incoherentes, cuidadosamente hechas ásperas.

Modo de uso

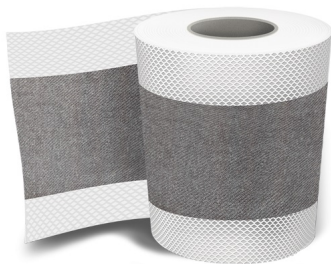
Mezclar a fondo la resina epoxi SYNTECH AS 31 en cantidad predeterminada según las necesidades. Extender el adhesivo epoxi preparado como anteriormente, sobre los lados de la junta a impermeabilizar, mediante espátula dentada, mantenida constantemente limpia, bien procurando de obtener la uniformidad del espesor aplicado que no deberá resultar inferior a 2 mm. Desenrollar y poner en obra la banda ELASTOTEX 325, sobre el recubrimiento adhesivo fresco, apretándola contra la resina, extendiendo a mano las extremidades y bien procurando evitar pliegues y burbujas de aire, hasta que la resina subyacente impregnara completamente el tejido al lado de la banda. Aplicar con espátula metálica una segunda capa (de al menos 2 mm) del adhesivo SYNTECH AS 31 en el tejido a los bordes de la banda, ya impregnado, con el fin de protegerlo definitivamente de daños accidentales y de obtener una segura monolitividad de la extremidad al soporte.

Para los empalmes entre entre dos bandas juntas, efectuar la soldadura de los limbos terminales por superposición y soldarlos mediante soldadora por aire caliente. Para mayor seguridad de la resistencia, sobre los limbos calentados deberá ser aplicado una pequeña capa de SYNTECH AS 31.

Las resistencias finales del sistema se alcanzarán después de aproximadamente 7 días siguientes a la colocación, pero ya después de 24 horas a 20° se alcanzan valores igual al 60-70% de las prestaciones finales. En cualquier caso, las prestaciones después de 24 horas serán mucho más excedentes las de un hormigón de elevada calidad.

Almacenamiento y Conservación

Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol



www.azichem.com

Actualización del: **11/09/2019**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en www.azichem.es/disclaimer

Advertencias, Precauciones, **Ecología**

Los datos técnicos y las prestaciones que figuran eventualmente en el presente documento son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un entorno controlado y, como tales, pueden resultar significativamente modificados por las condiciones operativas y de puesta en obra. De ahí la necesidad de realizar pruebas preliminares en las condiciones reales de uso.

Se recuerda al utilizador que debe consultar la más reciente Ficha de Seguridad del producto la cual contiene los datos químico-físicos y toxicológicos, las fases de riesgo y otras informaciones para poder transportar, utilizar y eliminar el producto y sus embalajes con toda seguridad. Se recuerda en todo caso no abandonar el producto y su embalaje en el ambiente.

ELASTOTEX 325 es producido/distribuido por



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italia
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Actualización del: **11/09/2019**

Las condiciones de venta y advertencias legales pueden consultarse en
www.azichem.es/disclaimer